

JURA ECO3

Der nachhaltige Zement
mit kalziniertem Ton



Gemeinsam in eine
nachhaltige Zukunft.

JURA 
materials

Verantwortung tragen mit nachhaltigem Zement

Nachhaltiger Zement ist der Schlüssel für zukunftsgerichtetes Bauen, von dem kommende Generationen langfristig profitieren.

JURA CEMENT setzt deshalb einen innovativen, neuen Inhaltsstoff ein: einen einheimischen kalzinierten Ton. Mit diesem und weiteren ausgesuchten Rohstoffen produziert JURA CEMENT den JURA ECO3. Dieser ist damit einer der nachhaltigsten aller Schweizer Zemente und 100 % Swiss Made.

Optimale CO₂- und Energie-Bilanz

Der JURA ECO3 enthält weniger Klinker als herkömmliche Zemente, was den CO₂-Ausstoss bei der Produktion signifikant verringert. Die energetische Nutzung der Abwärme, welche bei der Produktion entsteht, sorgt zudem für eine gute Energiebilanz.



Swiss Made

Der JURA ECO3 ist zertifiziert nach SN EN 197-5 und wird zu 100 % aus Schweizer Materialien lokal produziert. Der verwendete kalzinierte Ton stammt aus unserer Tongrube in Cornaux/NE. Dank der Nähe zu unseren Kunden sind zudem die Transportwege kurz. Wenn immer möglich erfolgt die Lieferung per Bahn.



Ressourcen- und umweltschonende Herstellung

Für die Herstellung des Klinkers setzen wir zu über 80 % Sekundärbrennstoffe wie Holzschnitzel, Altreifen oder Kunststoffabfälle ein. Dank den hohen Temperaturen entstehen keine umweltbelastenden Rückstände, die deponiert werden müssen.



Grünes Gleichgewicht

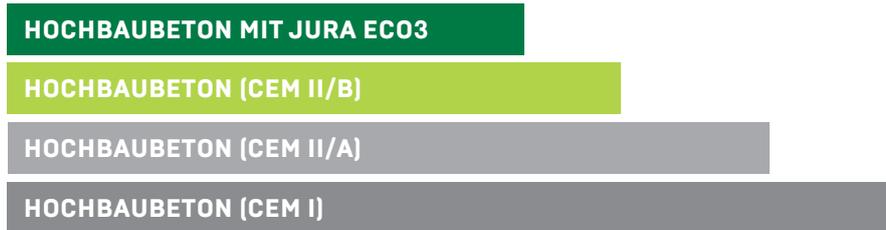
Beim Abbau von Kalkstein und anderen Rohstoffen entstehen Steinbrüche, welche die Natur vorübergehend sichtbar verändern. Diese werden bereits während des Abbaus fortlaufend rekultiviert und renaturiert. Damit schafft JURA CEMENT ökologische Nischen, in denen eine Vielzahl seltener Tier- und Pflanzenarten einen Lebensraum findet. So tragen wir wesentlich zur Biodiversität bei.



Sparen Sie CO₂ ein

Verwenden Sie den JURA ECO3 Zement für die Produktion Ihrer Betonsorten, so können Sie mehr als 20 % der CO₂-Emissionen pro m³ Hochbaubeton verglichen mit Hochbaubetonen mit Portlandkalksteinzement einsparen.

CO₂-EMISSIONEN PRO M³ BETON*



* Die ausgewiesenen Einsparungen an CO₂-Emissionen sind abhängig von der Referenz, der Betonrezeptur und dem verwendeten Zement.

ECO Inside

Verwenden Sie unseren nachhaltigen Zement JURA ECO3, so können Sie zusätzlich von unserem Nachhaltigkeitslabel ECO Inside juramaterials.ch/ecoinside und unserer Nachhaltigkeitsberatung profitieren.

Das Label ist das Aushängeschild unseres Engagements; es soll unseren wie auch Ihren Beitrag zu einer nachhaltigeren Baubranche sichtbar machen.



Wir bauen auf Nachhaltigkeit.

Anwendungsgebiet

Der JURA ECO3 ist zugelassen für die Betonsorten A-C (Hochbau). Er kann für sämtliche Anwendungen im Hochbaubereich wie Fundamente, Aussenwände, Innenwände, Decken, Treppen etc. sowie als Mager- und Hüllbeton, SVB und LVB, wasserdichter Beton und Beton für weisse Wannen eingesetzt werden. Natürlich können damit auch Recycling Betone hergestellt werden.

Technische Daten

JURA EC03 ist ein Portlandkompositzement CEM II/C-M (Q-LL) der Festigkeitsklasse 42,5 N nach SN EN 197-5. Er entsteht durch Vermahlen und Mischen von vier Komponenten: Portlandzementklinker, natürliches getempertes Puzzolan (kalzinierte Tone (Q)), hochwertiger Kalkstein (LL) und Gips als Erstarrungsregler.

Produkt	JURA EC03 Der Nachhaltige	JURA-Empfehlung
Normbezeichnung (SN EN 197-5)	CEM II/C-M (Q-LL) 42,5 N	Hochbau-Beton ++
Hauptbestandteile (SN EN 197-5)	50–64 % Klinker 36–50 % nat. getemp. Puzz. + Kalkstein	Tiefbau-Beton -
Hauptanwendung	Hochbau	Mager-/Hüll- und Füllbeton ++
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> - weiter reduzierter CO₂-Fussabdruck - gute Verarbeitbarkeit - hohes Wasserrückhaltevermögen - Kompensation fehlender Mehlkorngelalte aufgrund optimierter Sieblinie - geringeres Schwinden 	Recycling-Beton ++ Werkfrischmörtel + SVB/LVB ++ Wasserdichter Beton ++ Spritzbeton - Unterlagsböden - Bodenstabilisierung + Massige Bauteile - Spannbeton + Fahrbahnbeton -

Technische Daten*

Druckfestigkeit (Normmörtel) (MPa)	
	2 Tage
	28 Tage
Erstarrungsbeginn (Min.)	
Chloridgehalt (Massen-%)	
Hydratationswärme (J/g)	
Mahlfeinheit (nach Blaine) (cm ² /g)	
Schüttgewicht lose (kg/m ³)	
Dichte (kg/m ³)	
Lieferformen	
Lose	
Sack	

Norm-Anforderungen	Mittelwert JURA CEMENT
≥ 10	ca. 25
≥ 42,5	ca. 50
< 62,5	
≥ 75	ca. 230
< 0,1	ca. 0,03
-	-
	ca. 5000
	ca. 1100
	ca. 3050

* Alle Angaben sind Richtwerte und durch entsprechende Vorversuche zu überprüfen. Die genauen Werte erhalten Sie beim entsprechenden Lieferwerk.

Das Konformitätszertifikat und das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf juracement.ch unter «Download/Links».

Mit JURA ECO3 gewinnen Sie immer

Das Brennen des Tons erfordert eine tiefere Temperatur als das Brennen von Klinker. Für die Kalzinierung des Tones können deshalb zu 100 % alternative, nachhaltige Brennstoffe eingesetzt werden. Den kalzinierten Ton stellen wir in hoher, gleich bleibender Qualität her. Damit produzierte Zemente sind jederzeit lieferbar, da wir nicht auf Abfälle aus der ausländischen Industrieproduktion wie Flugaschen oder Hüttensanden angewiesen sind. Zudem liefert der JURA ECO3 eine konstantere Qualität als Zement mit Flugasche.

Durch die substanzielle Klinkerreduktion von 10 bis über 35 %, je nach dem zu vergleichenden Beton, resultiert ein reduzierter CO₂-Ausstoss.

Die Betonsorten, die mit JURA ECO3 hergestellt werden, sind umweltfreundlich und auch sonst in jeder Hinsicht attraktiv:

Ihr Nutzen als Bauunternehmer



leichteres Pumpen als bei herkömmlichen Hochbaubetonen



leichte und sichere Verarbeitbarkeit wie bei bisher bekannten Beton



geringe Entmischungsfahrer dank hohem Wasserrückhaltevermögen



gutes Festigkeitsverhalten in Bezug auf Früh- und Endfestigkeiten



gut geeignet als Sichtbeton

Ihr Nutzen als Bauherr



mit hervorragenden Energiespeichereigenschaften und entsprechend geringem Energieverbrauch



wärmere Farbe (angenehmer natürlicher Erdton) als herkömmlicher Beton



ausserordentlich hohe Langlebigkeit, was die Unterhalts- und Instandhaltungskosten für Ihr Gebäude reduziert



hohe Tragfähigkeit auch bei dünnen Wänden, ideal für verdichtete Bauweise



hoher Schall- und Brandschutz selbst bei schlanker Bauweise

Ihr Nutzen als Ingenieur, Architekt und Planer



hohe Festigkeit



keine Einschränkungen bei den Bemessungsgrundlagen (Standardzement)



hohe Dauerhaftigkeit dank Karbonatisierungswiderstand, Wasserdichtigkeit und Wasserleitfähigkeit



Mit dem Einsatz von aus JURA ECO3 hergestellten Beton

Ihre Ansprechpartner

Wir sind gerne für Sie da.



Cédric Zubler

Verkaufsleiter Zement Schweiz
Jura-Cement-Fabriken AG

cedric.zubler@juramaterials.ch
+41 62 838 05 51



Sabrina Steinacher

Fachspezialistin Nachhaltigkeit TCC
Jura-Cement-Fabriken AG

ssteinacher@juracement.ch
+41 62 887 76 27

Unsere Zemente sind zertifiziert:



[juramaterials.ch/juraeco3](https://www.juramaterials.ch/juraeco3)

JURA Materials-Gruppe

T +41 62 838 05 05 | [juramaterials.ch](https://www.juramaterials.ch)

JURA 
materials